

# Punta alesatrice in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC: 8 mm



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122795 8
GTIN	4045197540829
Classe articolo	11P

## **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

**Foratura e alesatura in un'unica operazione.** Massima precisione di concentricità radiale. Con **4 taglienti ad attrito** per stabilità dimensionale ottimale e finitura superficiale come nel caso dell'alesatura.

#### Raccomandazioni:

### Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5ר nominale.

## Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB:** ordinare con **n. art. 122795 + 129100HB**.

Forma **HE:** ordinare con **n. art. 122795** + **129100HE**.

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Tolleranza del Ø del foro: H7

Norma: Norma interna Numero taglienti Z: 2

Tolleranza del Ø del foro: H7

Profondità di foratura massima consigliata L<sub>2</sub>: 41 mm

Lunghezza complessiva L: 91 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 8 mm

Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,23 mm/gir,

## **Descrizione tecnica**

Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	53 mm



Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/gir,	
Numero taglienti Z	2	
Ø nominale D <sub>c</sub>	8 mm	
Ø codolo D <sub>s</sub>	8 mm	
Lunghezza complessiva L	91 mm	
Norma	Norma interna	
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	tura massima consigliata L <sub>2</sub> 41 mm	
Tolleranza del Ø del foro	H7	
Rivestimento	TiAlN	
Materiale da taglio	НМІ	
Profondità di foratura fino a	5×D	
Angolo di affilatura	140 grado	
Codolo	DIN 6535 HA con h6	
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar	
Colore collarino	senza	
Tipo di prodotto Punta elicoidal		

# **Dati utente**

	Idoneità	$\mathbf{V}_{c}$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	80 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	80 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	65 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	60 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	55 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	35 m/min	Р
GG(G)	idoneo	60 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		



Aria Servizi	
Rettifica codoli Modello HE	129100 HE
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB