

Garant

Frese per sgrossatura HPC in HSS-PM GARANT Master Titan, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 32/2,0mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	192945 32/2,0
GTIN	4062406300456
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Innovativo profilo rompitruciolo e geometria delle cavità per trucioli ottimizzata per garantire un elevato volume di truciolatura e la massima sicurezza dei processi. Maggiore durata grazie all'allineamento preciso del passaggio interno del lubrorefrigerante sui taglienti.

Vantaggi:

Materiale da taglio di nuova generazione: la soluzione ideale in caso di condizioni di lavorazione instabili.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	6
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza complessiva L	186 mm
Ø Posizione libera D ₁	31 mm
Tolleranza Ø nominale	k10
Ø Codolo D _s	32 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Tagliente D _c	32 mm
Avanzamento f _z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,05 mm
Avanzamento f _z per contornatura in titanio > 850 N/mm ²	0,05 mm

Angolo dell'elica	40 grado
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	123 mm
Lunghezza taglienti L _c	106 mm
Raggio del tagliente R ₁	2 mm
Serie	Master Titan
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS PM
Norma	DIN 844
Profilo fresa	HR
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	28 m/min	S
a umido max.	idoneo		