Garant

Frese per sgrossatura HPC in HSS-PM GARANT Master Titan, TiAlN, ⌀ k10 DC / R1: 20/2,0mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	192945 20/2,0
GTIN	4062406300418
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:
Innovativo profilo rompitruciolo e geometria delle cavità per trucioli ottimizzata per garantire un elevato volume di truciolatura e la massima sicurezza dei processi. Maggiore durata grazie all'allineamento preciso del passaggio interno del lubrorefrigerante sui taglienti.
Vantaggi:
Materiale da taglio di nuova generazione: la soluzione ideale in caso di condizioni di lavorazione instabili.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in titanio > 850 N/mm^2	0,03 mm
Numero denti Z	4
Lunghezza taglienti L_c	75 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza complessiva L	141 mm
Angolo dell'elica	40 grado
⌀ Posizione libera D_1	19 mm
⌀ Tagliente D_C	20 mm
Avanzamento f_z per contornatura in inox > 900 N/mm^2	0,03 mm

∅ Codolo D_s	20 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	89 mm
Tolleranza ∅ nominale	k10
Raggio del tagliente R_1	2 mm
Serie	Master Titan
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS PM
Norma	DIN 844
Profilo fresa	HR
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
INOX < 900 N/mm²	idoneo	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	idoneo	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	idoneo	28 m/min	S
a umido max.	idoneo		