



Punta ad alte prestazioni in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 5,1mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122315 5,1
GTIN	4045197386717
Classe articolo	12E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. **I taglienti principali dritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ²	0,14 mm/gir,
Tolleranza codolo	h6
Ø Nominale D _c	5,1 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	28 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	66 mm
Normativa	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	20,4 mm
Rivestimento	TiN

Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Semi-standard	sì
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	75 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	70 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		