

## Garant

### Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 4 mm



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122432 4
GTIN	4045197536846
Classe articolo	11E

## Descrizione

### Esecuzione:

**Nocciolo robusto e punta speciale**, tagliente trasversale con elevata **precisione di centratura**.

Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini per il lubrorefrigerante interni**.

**I taglienti principali dritti** con spigoli arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**. **Rivestimento speciale** per **durate ottimali** ed **elevate prestazioni di truciolatura**.

### Raccomandazioni:

#### Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno  $1,5 \times \varnothing$  nominale.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$  -

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: m6

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: m6

Profondità di foratura massima consigliata  $L_2$ : 18 mm

Lunghezza complessiva L: 66 mm

Ø codolo  $D_s$ : 6 mm

Avanzamento f in Inconel®: 0,04 mm/gir,

## Descrizione tecnica

Ø nominale $D_c$	4 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	24 mm
Avanzamento f in Inconel®	0,04 mm/gir,

Tolleranza codolo	h6
Tolleranza Ø nominale	m6
Ø codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	66 mm
Norma	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	18 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
	4×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciatura	HPC
semi-standard	sì
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	40 m/min	S
Inconel	idoneo	35 m/min	S
a umido max.	idoneo		