

Garant

Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 4,2 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122432 4,2
GTIN	4045197536860
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con elevata **precisione di centratura**.

Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini per il lubrorefrigerante interni**.

I taglienti principali dritti con spigoli arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**. **Rivestimento speciale** per **durate ottimali** ed **elevate prestazioni di truciolatura**.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \varnothing$ nominale.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ -

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza \varnothing nominale: m6

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza \varnothing nominale: m6

Profondità di foratura massima consigliata L_2 : 17,7 mm

Lunghezza complessiva L: 66 mm

\varnothing codolo D_s : 6 mm

Avanzamento f in Inconel®: 0,04 mm/gir,

Descrizione tecnica

Avanzamento f in Inconel®	0,04 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	24 mm
\varnothing nominale D_c	4,2 mm
Tolleranza codolo	h6

Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	m6
Ø codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	66 mm
Norma	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	17,7 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
	4×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
semi-standard	sì
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	40 m/min	S
Inconel	idoneo	35 m/min	S
a umido max.	idoneo		