

Garant**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC m6: 6,2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122430 6,2
GTIN	4045197536280
Classe articolo	11E

Descrizione**Esecuzione:**

Nocciolo robusto e affilatura speciale, tagliente trasversale per un'elevata **precisione di centraggio**. Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini per il lubrorefrigerante**. I taglienti **principali diritti** con spigoli arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**. **Rivestimento speciale** per **durate ottimali ed elevate prestazioni di truciolatura**.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

Lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \text{Ø}$ nominale.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122432**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122430 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: m6

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: m6

Profondità di foratura massima consigliata L_2 : 24,7 mm

Lunghezza complessiva L: 79 mm

Ø codolo D_s : 8 mm

Avanzamento f in Inconel®: 0,08 mm/gir,

Descrizione tecnica

Avanzamento f in Inconel®	0,08 mm/gir,
Ø nominale D_c	6,2 mm

Numero taglienti Z	2
Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	34 mm
Tolleranza Ø nominale	m6
Ø codolo D _s	8 mm
Lunghezza complessiva L	79 mm
Norma	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	24,7 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
semi-standard	sì
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	40 m/min	S
Inconel	idoneo	35 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE