



Punta ad alte prestazioni in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm oppure pollici): 17,5



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122310 17,5 |
| GTIN | 4045197044280 |
| Classe articolo | 12E |

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e affilatura speciale, tagliente trasversale pwe un'elevata precisione di centraggio. I taglienti principali diritti, con spigoli leggermente arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 122501.

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Esecuzioni HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma HB: ordinare con **n. art. 122315**.

Forma HE: ordinare con **n. art. 122320**.

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------|
| Numero taglienti Z | 2 |
| Ø Nominale D_c | 17,5 mm |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 73 mm |
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ² | 0,28 mm/gir, |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Tolleranza Ø nominale | h7 |
| Ø Codolo D_s | 18 mm |
| Lunghezza complessiva L | 123 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Norma | DIN 6537 K |
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 46,8 mm |
| Rivestimento | TiN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Esecuzione | 4×D |
| Angolo di affilatura | 140 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Semi-standard | sì |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 140 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 120 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 75 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 65 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | limitatamente adatto | 60 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | 35 m/min | P |
| GG(G) | limitatamente adatto | 70 m/min | K |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | idoneo | | |