

Garant

Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 10,8mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122430 10,8 |
| GTIN | 4045197536549 |
| Classe articolo | 11E |

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e affilatura speciale, tagliente trasversale per un'elevata **precisione di centraggio**. Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini per il lubrorefrigerante**. **I taglienti principali dritti** con spigoli arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**. **Rivestimento speciale** per **durate ottimali** ed **elevate prestazioni di truciolatura**.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \varnothing$ nominale.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122432**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122430 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: m6

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: m6

Profondità di foratura massima consigliata L_2 : 38,8 mm

Lunghezza complessiva L: 102 mm

Ø codolo D_s : 12 mm

Avanzamento f in Inconel®: 0,12 mm/gir,

Descrizione tecnica

| | |
|--|---------|
| Ø nominale D_c | 10,8 mm |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 55 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Numero taglienti Z | 2 |
| Avanzamento f in Inconel® | 0,12 mm/gir, |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Tolleranza Ø nominale | m6 |
| Ø codolo D _s | 12 mm |
| Lunghezza complessiva L | 102 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 38,8 mm |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Esecuzione | 4xD |
| Angolo di affilatura | 140 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| semi-standard | sì |
| Colore collarino | rosa fucsia |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatto | 40 m/min | S |
| Inconel | idoneo | 35 m/min | S |
| a umido max. | idoneo | | |

Servizi

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Rettifica codoli Modello HE | 129100 HE |
|-----------------------------|-----------|