

**Garant**

**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm oppure pollici): 14**



## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123008 14     |
| GTIN            | 4045197569950 |
| Classe articolo | 11E           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Nocciolo robusto e affilatura speciale**, tagliente trasversale con elevata **precisione di centratura**. Elevata precisione di allineamento e rotondità del foro grazie ai **4 biselli**. Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini interni per il lubrorefrigerante** a partire da Ø 3,8 mm. Fino a Ø 3,7 mm con 2 canalini interni per il lubrorefrigerante. **I taglienti principali diritti**, con spigoli arrotondati e la forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 123010**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123008 + 129100HE**.

## Descrizione tecnica

|                                               |             |
|-----------------------------------------------|-------------|
| Numero taglienti Z                            | 2           |
| Avanzamento f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$      | 131 mm      |
| Tolleranza codolo                             | h6          |
| Ø Nominale $D_c$                              | 14 mm       |
| Tolleranza Ø nominale                         | m6          |
| Ø Codolo $D_s$                                | 14 mm       |
| Lunghezza complessiva L                       | 178 mm      |

## Scheda tecnica

| Norma                                                     | Norma interna      |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 110 mm             |
| Rivestimento                                              | TiAlN              |
| Materiale da taglio                                       | HMI                |
| Esecuzione                                                | 8×D                |
| Angolo di affilatura                                      | 140 grado          |
| Codolo                                                    | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                                  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura                                 | HPC                |
| Semi-standard                                             | sì                 |
| Colore collarino                                          | blu                |
| Tipo di prodotto                                          | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                                  | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo   | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo   | 75 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo   | 70 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 55 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 32 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo   | 70 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo   | 60 m/min       | M          |
| a umido max.                     | idoneo   |                |            |
| a umido min.                     | idoneo   |                |            |

### Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/123008-14>