

Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAIN, \varnothing DC m6 (mm oppure pollici): 8,8



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123008 8,8		
GTIN	4045197569707		
Classe articolo	11E		

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e affilatura speciale, tagliente trasversale con elevata precisione di centratura. Elevata precisione di allineamento e rotondità del foro grazie ai 4 biselli. Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai 4 canalini interni per il lubrorefrigerante a partire da Ø 3,8 mm. Fino a Ø 3,7 mm con 2 canalini interni per il lubrorefrigerante. I taglienti principali diritti, con spigoli arrotondati e la forma delle scanalature producono trucioli corti, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_{c}=L_{2}+1.5\times D_{c}$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma HB: ordinare con n. art. 123010.

Forma **HE:** ordinare con **n. art. 123008** + **129100HE**.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2		
Tolleranza codolo	h6		
Ø Nominale D _c	8,8 mm		
Avanzamento f in INOX > 900 N/mm ²	0,15 mm/gir,		
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	95 mm		
Tolleranza Ø nominale	m6		
Ø Codolo D _s	10 mm		
Lunghezza complessiva L	142 mm		

Scheda tecnica

Norma	Norma interna	
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	81,8 mm	
Rivestimento	TiAIN	
Materiale da taglio	НМІ	
Esecuzione	8×D	
Angolo di affilatura	140 grado	
Codolo	DIN 6535 HA con h6	
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar	
Strategia di truciolatura	HPC	
Semi-standard	sì	
Colore collarino	blu	
Tipo di prodotto	Punta elicoidale	

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	90 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	75 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	70 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	55 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	32 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	M
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

Prodotti correlati

https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/123008-8,8