

Garant

Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 6,4 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122432 6,4
GTIN	4045197539540
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con elevata **precisione di centratura**.

Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini per il lubrorefrigerante interni**.

I taglienti principali dritti con spigoli arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**. **Rivestimento speciale** per **durate ottimali** ed **elevate prestazioni di truciolatura**.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \varnothing$ nominale.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ -

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: m6

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: m6

Profondità di foratura massima consigliata L_2 : 24,4 mm

Lunghezza complessiva L: 79 mm

Ø codolo D_s : 8 mm

Avanzamento f in Inconel®: 0,08 mm/gir,

Descrizione tecnica

Ø nominale D_c	6,4 mm
Avanzamento f in Inconel®	0,08 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Tolleranza codolo	h6

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	34 mm
Tolleranza \varnothing nominale	m6
\varnothing codolo D_s	8 mm
Lunghezza complessiva L	79 mm
Norma	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata L_2	24,4 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
semi-standard	sì
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	40 m/min	S
Inconel	idoneo	35 m/min	S
a umido max.	idoneo		