



**Punta ad alte prestazioni in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 7,7mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122320 7,7
GTIN	4045197390356
Classe articolo	12E

## Descrizione

### Esecuzione:

**Nocciolo robusto e punta speciale**, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. **I taglienti principali diritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 122503.**

## Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	41 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	7,7 mm
Tolleranza codolo	h6
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Lunghezza complessiva L	79 mm
Normativa	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	29,5 mm

Rivestimento	TiN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HE con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	75 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	60 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	35 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	70 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		