



**Punta ad alte prestazioni in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 5,9mm**



## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122320 5,9    |
| GTIN            | 4045197389879 |
| Classe articolo | 12E           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Nocciolo robusto e punta speciale**, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. I **taglienti principali diritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 122503.**

## Descrizione tecnica

|                                                  |              |
|--------------------------------------------------|--------------|
| Numero taglienti Z                               | 2            |
| Ø Nominale $D_c$                                 | 5,9 mm       |
| Tolleranza codolo                                | h6           |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 28 mm        |
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/gir, |
| Tolleranza Ø nominale                            | h7           |
| Ø Codolo $D_s$                                   | 6 mm         |
| Lunghezza complessiva L                          | 66 mm        |
| Norma                                            | DIN 6537 K   |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 19,2 mm      |

## Scheda tecnica

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Rivestimento             | TiN                |
| Materiale da taglio      | HMI                |
| Esecuzione               | 4xD                |
| Angolo di affilatura     | 140 grado          |
| Codolo                   | DIN 6535 HE con h6 |
| Passaggio interno per LR | no                 |
| Colore collarino         | senza              |
| Tipo di prodotto         | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 140 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 120 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 80 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 75 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 65 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 60 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 35 m/min       | P          |
| GG(G)                            | limitatamente adatto | 70 m/min       | K          |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |
| a secco                          | idoneo               |                |            |