Scheda tecnica

Punta ad alte prestazioni in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HE, TiN, ∅ DC h7: 6mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122320 6
GTIN	4045197389886
Classe articolo	12E

Descrizione

Esecuzione:
Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura.**
I taglienti principali diritti, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti.**
Nota:
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!
Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 122503.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	28 mm
Tolleranza codolo	h6
∅ Nominale D_C	6 mm
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm^2	0,18 mm/gir,
Tolleranza ∅ nominale	h7
∅ Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	66 mm
Norma	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata L_2	19 mm

Rivestimento	TiN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HE con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	75 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm²	limitatamente adatto	60 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm²	limitatamente adatto	35 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	70 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		