

Garant
Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,1mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122440 1,1
GTIN	4045197047717
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e affilatura speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione**. I **taglienti principali convessi** con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122445/122505**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122440/122500 e 129100HE**.

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Prodotti successivi consigliati n. art. 122415; 122425; 122435 e 122361 nonché 122371.

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	7 mm
Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/gir,
Tolleranza codolo	h6
Ø Nominale D_c	1,1 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo D_s	4 mm
Lunghezza complessiva L	45 mm
Norma	DIN 6537 K

Profondità di foratura massima consigliata L_2	5,4 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	90 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	S
GG(G)	idoneo	70 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		