

Garant
Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 10,8 mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123010 10,8
GTIN	4045197572653
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Robusto nocciolo ed affilatura speciale – tagliente trasversale di **elevata precisione di centratura**. Elevata precisione di allineamento e rotondità del foro grazie ai **4 biselli**. Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini interni per il lubrorefrigerante** a partire da Ø di 3,8 mm. Fino a Ø di 3,7 mm con 2 canalini interni per il lubrorefrigerante. I **taglienti principali diritti**, con spigoli arrotondati, e la forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \varnothing$ nominale.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia di truciolatura: HPC

Norma: Norma interna

Tolleranza Ø nominale: m6

Numero taglienti Z: 2

semi-standard: sì

Tolleranza Ø nominale: m6

Profondità di foratura massima consigliata L_2 : 97,8 mm

Lunghezza complessiva L: 162 mm

Ø codolo D_s : 12 mm

Avanzamento f in INOX > 900 N/mm²: 0,15 mm/gir,

Descrizione tecnica

Avanzamento f in INOX > 900 N/mm ²	0,15 mm/gir,
Tolleranza codolo	h6

Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	114 mm
\varnothing nominale D_c	10,8 mm
Tolleranza \varnothing nominale	m6
\varnothing codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	162 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata L_2	97,8 mm
semi-standard	sì
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	8×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale