

Garant**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,6mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122440 2,6
GTIN	4045197047861
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e affilatura speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione**. I **taglienti principali convessi** con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122445/122505**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122440/122500 e 129100HE**.

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Prodotti successivi consigliati n. art. 122415; 122425; 122435 e 122361 nonché 122371.

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	20 mm
Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/gir,
Ø Nominale D_c	2,6 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza codolo	h6
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo D_s	4 mm
Lunghezza complessiva L	55 mm
Norma	DIN 6537 K

Profondità di foratura massima consigliata L ₂	16,1 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	90 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	S
GG(G)	idoneo	70 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		