

**Garant****Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 3,5mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122608 3,5    |
| GTIN            | 4045197568731 |
| Classe articolo | 11E           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Scanalature elicoidali, con **6 biselli** e canalini interni per LR.

Punta pilota ad alte prestazioni di nuova generazione per HPC.

Con **angolo di affilatura 140°** e speciale **tolleranza di taglio p6** per la realizzazione ottimale di un foro pilota. Elevata precisione di allineamento e **rotondità del foro pilota**.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Il foro pilota è consigliato per forature di profondità a partire da  $16 \times D$ , ed è indispensabile per fori di profondità da  $20 \times D$  a  $30 \times D$ . **L'esecuzione di un foro pilota aumenta sempre la sicurezza dei processi.**

**Descrizione tecnica**

|                                                  |              |
|--------------------------------------------------|--------------|
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto      | 0,28 mm/gir, |
| Ø Nominale $D_c$                                 | 3,5 mm       |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 28 mm        |
| Numero taglienti Z                               | 2            |
| Tolleranza codolo                                | h6           |
| Tolleranza Ø nominale                            | p6           |
| Ø Codolo $D_s$                                   | 6 mm         |
| Lunghezza complessiva L                          | 66 mm        |
| Norma                                            | DIN 6537 L   |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 22,8 mm      |

## Scheda tecnica

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Rivestimento              | DLC                |
| Materiale da taglio       | HMI                |
| Esecuzione                | 6×D                |
| Modello                   | W                  |
| Angolo di affilatura      | 140 grado          |
| Codolo                    | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura | HPC                |
| Semi-standard             | sì                 |
| Colore collarino          | giallo             |
| Tipo di prodotto          | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                              | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche         | idoneo   | 360 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo   | 400 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo   | 350 m/min      | N          |
| PMMA acrilico                | idoneo   | 150 m/min      | N          |
| PEEK                         | idoneo   | 120 m/min      | N          |
| PVDF GF20                    | idoneo   | 90 m/min       | N          |
| PA 66 GF30                   | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| PEEK GF30                    | idoneo   | 70 m/min       | N          |
| PTFE CF25                    | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| Cu                           | idoneo   | 160 m/min      | N          |
| CuZn                         | idoneo   | 200 m/min      | N          |
| GFRP                         | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| CFRP                         | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| a umido max.                 | idoneo   |                |            |

## Scheda tecnica

a umido min.

idoneo