



Punta ad alte prestazioni in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm oppure pollici): 3,9



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122630 3,9
GTIN	4045197053671
Classe articolo	12E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e affilatura speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione**.

I taglienti principali diritti, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: con **n. art. 122635**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122640**.

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 122776.

Descrizione tecnica

Ø Nominale D_c	3,9 mm
Avanzamento f in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	36 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	74 mm

Norma	DIN 6537
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	30,2 mm
Rivestimento	TiN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	6×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Semi-standard	sì
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	240 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	65 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	30 m/min	S
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	limitatamente adatto		

