



## Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 17 mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123101 17
GTIN	4045197452191
Classe articolo	11E

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Nocciolo robusto ed affilatura speciale**, tagliente trasversale con **elevata precisione di centraggio**.

Precisione di allineamento particolarmente elevata grazie ai **4 biselli** che stabilizzano la punta anche in forature profonde.

I **taglienti principali convessi** con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

#### Vantaggi:

**Elevata sicurezza di lavorazione e grande qualità della finitura superficiale del foro.**

#### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno  $1,5 \times \varnothing$  nominale.

#### Nota:

Forme **HB** e **HE** disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 123102**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123101 + 129100 HE**.

#### **NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 123025 e 123035.**

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a:  $8 \times D$

Angolo di affilatura: 135 grado

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Strategia di truciolatura: HPC

Norma: Norma interna

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 171 mm

Lunghezza complessiva  $L_{\text{compl.}}$ : 222 mm

Ø Gambo: 18 mm

Avanzamento  $f$  in acciaio < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,3 mm/gir,

## Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Avanzamento $f$ in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/gir,
Tolleranza codolo	h6
Ø Nominale	17 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli	171 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Gambo	18 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	222 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata	145,5 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	8×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde

## Servizi

Rettifica codoli Modello HE	129100 HE
-----------------------------	-----------