

**Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 6,7 mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122445 6,7
GTIN	4045197389961
Classe articolo	11E

Descrizione**Esecuzione:**

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. I **taglienti principali convessi** con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5×Ø nominale.

Nota:**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 122416.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: 4×D

Angolo di affilatura: 140 grado

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Passaggio interno per LR: false

Strategia di truciolatura: HPC

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 34 mm

Lunghezza complessiva L_{compl.}: 79 mm

Ø Gambo: 8 mm

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm²: 0,2 mm/gir,

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,2 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Ø Nominale	6,7 mm
Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli	34 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Gambo	8 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	79 mm
Norma	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata	24 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	4×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde