

**Garant****Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,1mm**

## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123102 4,1    |
| GTIN            | 4045197458308 |
| Classe articolo | 11E           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Nocciolo robusto e punta speciale**, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. Precisione di allineamento particolarmente elevata grazie ai **4 biselli** che stabilizzano la punta anche in forature profonde.

**I taglienti principali convessi** con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

### Vantaggi:

**Elevata sicurezza di lavorazione e grande qualità della finitura superficiale del foro.**

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 123026 e 123036.**

## Descrizione tecnica

|                                                  |             |
|--------------------------------------------------|-------------|
| Numero taglienti Z                               | 2           |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 43 mm       |
| Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/gir, |
| Tolleranza codolo                                | h6          |
| Ø Nominale $D_c$                                 | 4,1 mm      |
| Tolleranza Ø nominale                            | h7          |
| Ø Codolo $D_s$                                   | 6 mm        |
| Lunghezza complessiva L                          | 81 mm       |

## Scheda tecnica

| Norma                                                     | Norma interna      |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 36,9 mm            |
| Rivestimento                                              | TiAlN              |
| Materiale da taglio                                       | HMI                |
| Esecuzione                                                | 8×D                |
| Angolo di affilatura                                      | 135 grado          |
| Codolo                                                    | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR                                  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura                                 | HPC                |
| Semi-standard                                             | sì                 |
| Colore collarino                                          | verde              |
| Tipo di prodotto                                          | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 180 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 140 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatto | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 80 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 50 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 35 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 40 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 35 m/min       | M          |
| GG(G)                            | idoneo               | 70 m/min       | K          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |