



**Punta ad alte prestazioni in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm oppure pollici): 9,7**



## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122340 9,7    |
| GTIN            | 4045197262431 |
| Classe articolo | 12E           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Nocciolo robusto e affilatura speciale**, tagliente trasversale per un'elevata **precisione di centraggio**. I **taglienti principali diritti**, con spigoli leggermente arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

**Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 122504.**

Esecuzioni HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: indicare con **n. art. 122345**.

Forma **HE**: indicare con **n. art. 122355**.

## Descrizione tecnica

|  |              |
|--|--------------|
| Tolleranza codolo                                | h6           |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 47 mm        |
| Ø Nominale $D_c$                                 | 9,7 mm       |
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/gir, |
| Numero taglienti Z                               | 2            |
| Tolleranza Ø nominale                            | h7           |
| Ø Codolo $D_s$                                   | 10 mm        |
| Lunghezza complessiva L                          | 89 mm        |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Norma   | DIN 6537 K         |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 32,5 mm            |
| Rivestimento  | TiN                |
| Materiale da taglio                                       | HMI                |
| Esecuzione  | 4×D                |
| Angolo di affilatura                                      | 140 grado          |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                                  | sì, con 25 bar     |
| Semi-standard   | sì                 |
| Colore collarino  | verde              |
| Tipo di prodotto  | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 240 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 80 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 65 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 35 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 30 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | idoneo               | 30 m/min       | S          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |
| a umido min.                     | idoneo               |                |            |
| Aria                             | limitatamente adatto |                |            |

