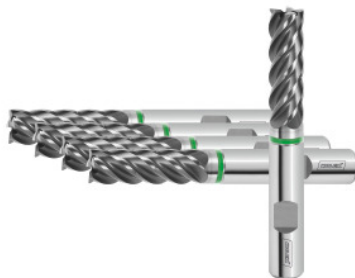




Frese per sgrossatura e finitura in HMI con più rompitrucioli TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG3095 4
GTIN	4062406332006
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC** universale. Nocciolo rinforzato. **Resistenza a flessione ottimizzata** mediante substrati a grana ultrafinissima. **Rompitruciolo per una rottura controllata del truciolo.**

Come n. art. 203095.

Nota:

h_{max} : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$a_{e,max}$ = 0,07×D per la lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Angolo dell'elica	40 grado
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC su Toolox 44 HRC	0,018 mm
Tolleranza Ø nominale	f8
Numero denti Z	5

Lunghezza complessiva L	62 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Lunghezza taglienti L _c	16 mm
Ø Posizione libera D ₁	3,9 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Ø Codolo D _s	6 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,08 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	23 mm
Ø Tagliente D _c	4 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Contenuto	5
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,07×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	380 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	340 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	300 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	230 m/min	P

Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	60 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	idoneo	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	150 m/min	M
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con rompitruccioliTPC
 Ø f8 DC 4 mm

203095 4