

**Fresa per sgrossatura in HMI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG5706 16 |
| GTIN | 4062406335557 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione**Esecuzione:**

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527. **Con profilo rompitruciolo speciale ottimizzato per sgrossatura. Elevate prestazioni di asportazione truciolo.**

Come n. art. 205706.

Uso:

Per lavorazioni di sgrossatura, particolarmente adatta per la lavorazione di cave dal pieno.

Descrizione tecnica

| | |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,8 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Tolleranza Ø nominale | d11 |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Lunghezza taglienti L _c | 32 mm |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Angolo dell'elica | 45 grado |
| Numero denti Z | 5 |

| | |
|---|--|
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 42 mm |
| Lunghezza complessiva L | 92 mm |
| Ø Tagliente D_c | 16 mm |
| Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ² | 0,09 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Ø Posizione libera D_1 | 14,8 mm |
| Ø Codolo D_s | 16 mm |
| Contenuto | 5 |
| Serie | ProSteel |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | DIN 6527 |
| Profilo fresa | HR |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|-----------|------------|
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 170 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 160 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 135 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 120 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 60 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|----------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 45 m/min | M |
| GG(G) | idoneo | 120 m/min | K |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |
| Aria | limitatamente adatto | | |

Accessori

Fresa per sgrossatura in HMI HOLEX Pro SteelHPC Ø d11
DC 16 mm

205706 16