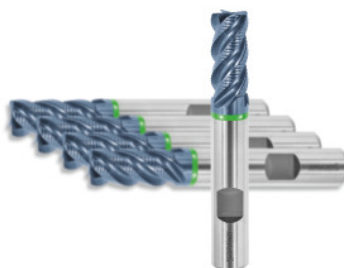




Fresa per sgrossatura in HMI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG5706 8
GTIN	4062406335526
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527. **Con profilo rompitruciolo speciale ottimizzato per sgrossatura. Elevate prestazioni di asportazione truciolo.**

Come n. art. 205706.

Uso:

Per lavorazioni di sgrossatura, particolarmente adatta per la lavorazione di cave dal pieno.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,04 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	25 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,4 mm
Ø Codolo D_s	8 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Numero denti Z	4
Ø Posizione libera D_1	7,4 mm

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L_c	19 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,05 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Ø Tagliente D_c	8 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	d11
Contenuto	5
Serie	ProSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	135 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	45 m/min	M
GG(G)	idoneo	120 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Accessori

Fresa per sgrossatura in HMI HOLEX Pro SteelHPC Ø d11
DC 8 mm

205706 8