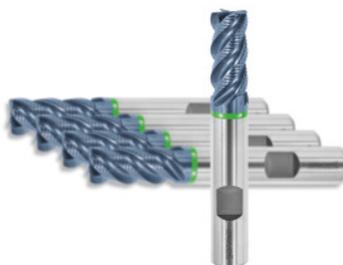




Fresa per sgrossatura in HMI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG5706 10
GTIN	4062406335533
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527. **Con profilo rompitruciolo speciale ottimizzato per sgrossatura. Elevate prestazioni di asportazione truciolo.**

Come n. art. 205706.

Uso:

Per lavorazioni di sgrossatura, particolarmente adatta per la lavorazione di cave dal pieno.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Lunghezza taglienti L_c	22 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,06 mm
Ø Posizione libera D_1	9,3 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Ø Codolo D_s	10 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	30 mm
Tolleranza Ø nominale	d11
Contenuto	5
Serie	ProSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	135 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	45 m/min	M
GG(G)	idoneo	120 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Accessori

Fresa per sgrossatura in HMI HOLEX Pro SteelHPC Ø d11
DC 10 mm

205706 10