

Garant
**Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSS-E-PM
Forma E 6HX, TiN, M: M16**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139185 M16
GTIN	4045197509260
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.**

Classe di tolleranza: ISO 2X/6HX.

Forma E (corsa di avvicinamento: 1,5 – 2 spire) per **filettatura profonda con estremità corta**. La filettatura viene rullata fino a raggiungere quasi il fondo del foro.

Una **forma poligonale innovativa** consente un ampio spettro di utilizzo. La **struttura multifunzionale a strati** raggiunge il **massimo di durata** anche con **materiali ad elevata resistenza**.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D_s: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo con valore indicativo: 15,1 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	5
Ø Filettatura	16 mm
Numero taglienti Z	5
Passo della filettatura	2 mm
Ø codolo D _s	12 mm

Quadro del codolo □	9 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
∅ preforo con valore indicativo	15,1 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Profondità filettatura	48 mm
Misura del filetto	M16
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	E
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a rullare