

**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 9mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG2307 9
GTIN	4062406336936
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:**Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.**Come n. art. 202307.****Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	72 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Angolo dell'elica	45 grado
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	9 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Forma del codolo	HB
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	19 mm

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Numero denti Z	3
Contenuto	5
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	170 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	100 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	40 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	55 m/min	K
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	adatto		

a secco	limitatamente adatto
Aria	adatto

---

## Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI Ø e8 DC 9 mm	202307 9
--	----------