



Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 6,5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2307 6,5
GTIN	4062406335595
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Come n. art. 202307.

Descrizione tecnica

Forma del codolo	HB
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,05 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Codolo D_s	8 mm
Ø Tagliante D_c	6,5 mm
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	e8
Numero denti Z	3

Lunghezza taglienti L_c	16 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm^2	0,04 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Contenuto	5
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	170 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	100 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm^2	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm^2	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm^2	idoneo	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm^2	limitatamente adatto	40 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	55 m/min	K
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	adatto		

a secco	limitatamente adatto
Aria	adatto

Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI Ø e8 DC 6,5 mm	202307 6,5
--	------------