

## Garant

### Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSSE-PM LR / Forma C 6HX, TiN, M: M6



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139187 M6
GTIN	4045197509284
Classe articolo	11H

#### Descrizione

##### Esecuzione:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.**

**Con adduzione interna di LR laterale dalle scanalature; consente il massimo in termini di durata per lavorazione in fori ciechi e passanti.**

**Classe di tolleranza:** ISO 2X/6HX.

Una **forma poligonale innovativa** consente un ampio spettro di utilizzo. La **struttura multifunzionale a strati** raggiunge il **massimo di durata** anche con **materiali ad elevata resistenza**.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø preforo con valore indicativo: 5,55 mm

#### Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	5
Ø Filettatura	6 mm
Passo della filettatura	1 mm
Numero taglienti Z	5
Ø codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm

Lunghezza complessiva L	80 mm
Ø preforo con valore indicativo	5,55 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Profondità filettatura	18 mm
Misura del filetto	M6
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	sì
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a rullare