

Garant**Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSSE-PM, TiN, MF: 12X1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	139260 12X1
GTIN	4045197509482
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

L'**innovativa forma poligonale** consente un'ampia gamma di utilizzo. Ottimo per acciai al nichel-cromo.

Conforme a DIN 374.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_s: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Valore indicativo del Ø preforo: 11,55 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	6
Numero taglienti Z	6
Ø Filettatura	12 mm
Ø Codolo D _s	9 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Valore indicativo del Ø preforo	11,55 mm
Profondità filettatura	36 mm

Passo della filettatura	1 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Misura del filetto	M12×1
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	MF
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a rullare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	32 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	22 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	7 m/min	M
CuZn	idoneo	22 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

