

Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSSE-PM LR / Forma C 6HX, TiN, M: M8



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139187 M8
GTIN	4045197509291
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.

Con adduzione interna di LR laterale dalle scanalature; consente il massimo in termini di durata per lavorazione in fori ciechi e passanti.

Classe di tolleranza: ISO 2X/6HX.

Una forma poligonale innovativa consente un ampio spettro di utilizzo. La struttura multifunzionale a strati raggiunge il massimo di durata anche con materiali ad elevata resistenza.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX Passo della filettatura: 1,25 mm Lunghezza complessiva L: 90 mm

Ø codolo D_s: 8 mm

Quadro del codolo □: 6,2 mm

Ø preforo con valore indicativo: 7,45 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,25 mm
Numero taglienti Z	5
Numero di scanalature per i trucioli	5
Ø Filettatura	8 mm
Angolo d'imbocco	8 grado
Ø codolo D _s	8 mm



Quadro del codolo □	6,2 mm
Lunghezza complessiva L	90 mm
Ø preforo con valore indicativo	7,45 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Profondità filettatura	24 mm
Misura del filetto	M8
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	С
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	sì
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a rullare