



## Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSS-E Forma C 6GX, TiAlN, M: M12



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 139192 M12    |
| GTIN            | 4045197446893 |
| Classe articolo | 12H           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.**

**Classe di tolleranza:** ISO 3X / 6GX = **maggiorazione di 0,02 – 0,04 mm.**

#### Uso:

Per pezzi trattati con uno **strato galvanico protettivo** oppure soggetti a deformazione per tempra.

Classe di tolleranza: ISO 3X 6GX

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Valore indicativo del Ø preforo: 11,2 mm

### Descrizione tecnica

|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Passo della filettatura              | 1,75 mm |
| Ø Filettatura                        | 12 mm   |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3       |
| Numero taglienti Z                   | 3       |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 9 mm    |
| Quadro del codolo □                  | 7 mm    |
| Lunghezza complessiva L              | 110 mm  |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Valore indicativo del Ø preforo | 11,2 mm                                 |
| Classe di tolleranza            | ISO 3X 6GX                              |
| Profondità filettatura          | 36 mm                                   |
| Misura del filetto              | M12                                     |
| Rivestimento                    | TiAlN                                   |
| Tipo di filettatura             | M                                       |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                |
| Materiale da taglio             | HSS E                                   |
| Norma                           | DIN 2174                                |
| Norma filettatura               | DIN 13                                  |
| Forma dell'imbocco              | C                                       |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                |
| Passaggio interno per LR        | no                                      |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 3×D in caso di foro cieco        |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio             | destra                                  |
| Colore collarino                | verde                                   |
| Tipo di prodotto                | Maschi a rullare                        |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatto | 23 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 23 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 22 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 22 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>    | limitatamente adatto | 11 m/min       | M          |
| CuZn                            | limitatamente adatto | 12 m/min       | N          |
| Uni                             | idoneo               |                |            |

|              |        |
|--------------|--------|
| Olio         | idoneo |
| a umido max. | idoneo |