

Garant**Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSSE-PM, TiN, MF: 12X1,5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	139260 12X1,5
GTIN	4045197509499
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

L'**innovativa forma poligonale** consente un'ampia gamma di utilizzo. Ottimo per acciai al nichel-cromo.

Conforme a DIN 374.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_s: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Valore indicativo del Ø preforo: 11,35 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	12 mm
Numero di scanalature per i trucioli	6
Numero taglienti Z	6
Ø Codolo D _s	9 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Valore indicativo del Ø preforo	11,35 mm
Profondità filettatura	36 mm

Passo della filettatura	1,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Misura del filetto	M12x1,5
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	MF
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a rullare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	32 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	22 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	7 m/min	M
CuZn	idoneo	22 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

