

Garant**Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSSE-PM, TiN, MF: 16X1,5****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 139260 16X1,5 |
| GTIN | 4045197509505 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione**Esecuzione:**

L'**innovativa forma poligonale** consente un'ampia gamma di utilizzo. Ottimo per acciai al nichel-cromo.

Conforme a DIN 374.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_s: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Valore indicativo del Ø preforo: 15,35 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Ø Filettatura | 16 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 6 |
| Numero taglienti Z | 6 |
| Ø Codolo D _s | 12 mm |
| Quadro del codolo □ | 9 mm |
| Lunghezza complessiva L | 100 mm |
| Valore indicativo del Ø preforo | 15,35 mm |
| Profondità filettatura | 48 mm |

| | |
|---------------------------|---|
| Passo della filettatura | 1,5 mm |
| Classe di tolleranza | ISO 2X 6HX |
| Misura del filetto | M16×1,5 |
| Rivestimento | TiN |
| Tipo di filettatura | MF |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Materiale da taglio | HSS E PM |
| Norma | DIN 2174 |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro cieco |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Colore collarino | blu |
| Tipo di prodotto | Maschi a rullare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 32 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 27 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 22 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 17 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 7 m/min | M |
| CuZn | idoneo | 22 m/min | N |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |

