

**Garant**
**Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSS-E-PM  
Forma C 6GX, TiN, M: M10**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	139190 M10
GTIN	4045197509383
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). **Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.**

**Classe di tolleranza:** ISO 3X / 6GX = **maggiorazione di 0,02 – 0,04 mm.**

Una **forma poligonale innovativa** consente un ampio spettro di utilizzo. La **struttura multifunzionale a strati** raggiunge il **massimo di durata** anche con **materiali ad elevata resistenza.**

**Uso:**

Per pezzi trattati con uno **strato galvanico protettivo** oppure soggetti a deformazione per tempra.

Classe di tolleranza: ISO 3X 6GX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 10 mm

Quadro del codolo □: 8 mm

Ø preforo con valore indicativo: 9,35 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	5
Passo della filettatura	1,5 mm
Ø Filettatura	10 mm
Numero di scanalature per i trucioli	5
Ø codolo D <sub>s</sub>	10 mm

Quadro del codolo □	8 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Ø preforo con valore indicativo	9,35 mm
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Profondità filettatura	30 mm
Misura del filetto	M10
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a rullare