

Garant

Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSSE-PM LR / Forma C 6HX, TiN, M: M16



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139187 M16
GTIN	4045197585745
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.**

Con adduzione interna di LR laterale dalle scanalature; consente il massimo in termini di durata per lavorazione in fori ciechi e passanti.

Classe di tolleranza: ISO 2X/6HX.

Una **forma poligonale innovativa** consente un ampio spettro di utilizzo. La **struttura multifunzionale a strati** raggiunge il **massimo di durata** anche con **materiali ad elevata resistenza**.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D_s: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo con valore indicativo: 15,1 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	16 mm
Numero taglienti Z	6
Passo della filettatura	2 mm
Numero di scanalature per i trucioli	6
Ø codolo D _s	12 mm

Quadro del codolo □	9 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Ø preforo con valore indicativo	15,1 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Profondità filettatura	48 mm
Misura del filetto	M16
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	sì
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a rullare