

Garant
**Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSSE-PM LR /
Forma C 6HX, TiN, M: M16**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 139187 M16 |
| GTIN | 4045197585745 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione
Esecuzione:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.**

Con adduzione interna di LR laterale dalle scanalature; consente il massimo in termini di durata per lavorazione in fori ciechi e passanti.

Classe di tolleranza: ISO 2X/6HX.

Una **forma poligonale innovativa** consente un ampio spettro di utilizzo. La **struttura multifunzionale a strati** raggiunge il **massimo di durata** anche con **materiali ad elevata resistenza**.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D_s: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo con valore indicativo: 15,1 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|-------|
| Ø Filettatura | 16 mm |
| Numero taglienti Z | 6 |
| Passo della filettatura | 2 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 6 |
| Ø codolo D _s | 12 mm |

| | |
|---------------------------------|---|
| Quadro del codolo □ | 9 mm |
| Lunghezza complessiva L | 110 mm |
| Ø preforo con valore indicativo | 15,1 mm |
| Classe di tolleranza | ISO 2X 6HX |
| Profondità filettatura | 48 mm |
| Misura del filetto | M16 |
| Rivestimento | TiN |
| Tipo di filettatura | M |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Materiale da taglio | HSS E PM |
| Norma | DIN 2174 |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro cieco e di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Maschi a rullare |