



## Lamatore modulare per sedi viti, Dim. / Ø Lamatore: 2/66mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	156730 2/66
GTIN	4033591013704
Classe articolo	16C

### Descrizione

#### Esecuzione:

Le scanalature elicoidali consentono un'ottima truciolatura. **Facile riaffilatura.** Il bloccaggio del lamatore nel portautensili evita lo slittamento.

#### Uso:

Per creare la sede alla testa di viti a norma DIN oppure, **con relativa combinazione di perno e lamatore, per creare fori a gradini o lamature non a norma.**

#### Nota:

Lamatore per sedi di viti disponibile su richiesta anche in HSS con rivestimento TIN opzionale, nonché con taglianti in metallo duro saldati e inserti ISO di forma "T".

### Descrizione tecnica

Ø Svasatura	66 mm
Numero taglienti Z	4
Ø Gambo	22 mm
Lunghezza tagliente	24 mm
Angolo gradino di svasatura	180 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Norma	Norma interna

Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Insero da taglio per svasatura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	40 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	60 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	5 m/min	M
a umido max.	idoneo		