



Maschio a macchina HSS-E, TiN, M: M10



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132705 M10
GTIN	4045197649010
Classe articolo	12H

Descrizione

Esecuzione:

Con imbocco corretto.

Guida posteriore con scanalature di lubrificazione, ma senza scanalature per trucioli.

Minore tendenza all'incollamento di materiale. **Classe di tolleranza: ISO 2 6H**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_s: 10 mm

Quadro del codolo □: 8 mm

Ø preforo: 8,5 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	10 mm
Passo della filettatura	1,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Ø preforo	8,5 mm
Norma	DIN 371
Ø codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm

Quadro del codolo □	8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare