



## Maschio a macchina HSS-E, TiN, M: M12



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132705 M12
GTIN	4045197649027
Classe articolo	12H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Con imbocco corretto.**

**Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.

Minore tendenza all'incollamento di materiale. **Classe di tolleranza: ISO 2 6H**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø preforo: 10,2 mm

### Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,75 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø preforo	10,2 mm
Ø Filettatura	12 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 376
Ø codolo D <sub>s</sub>	9 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm

Quadro del codolo □	7 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	36 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M12
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare