

**Garant****Maschio a macchina HSS-E, vaporizzato, M: M22****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132640 M22
GTIN	4045197072429
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.

Dim. M1,7; M2,3; M2,6 con vecchio profilo DIN.

**Con imbocco corretto. Classe di tolleranza: ISO 2 6H****Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Filettatura	22 mm
Numero taglienti Z	4
Ø Preforo	19,5 mm
Passo della filettatura	2,5 mm
Norma	DIN 376
Ø Codolo D <sub>s</sub>	18 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo □	14,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	66 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M22

Rivestimento	vaporizzato
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		