

**Maschio a macchina HSS-E, vaporizzato, M: M10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132645 M10
GTIN	4045197648921
Classe articolo	12H

**Descrizione**

**Esecuzione:**  
**Con imbocco corretto. Classe di tolleranza: ISO 2 6H**

**Descrizione tecnica**

Ø Preforo	8,5 mm
Ø Filettatura	10 mm
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	1,5 mm
Norma	DIN 371
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	vaporizzato

Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	12 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		