



Maschio a macchina HSS-E Forma CS, TiN, M: M16



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132700 M16
GTIN	4045197072535
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Con imbocco corretto.

Guida posteriore con scanalature di lubrificazione, ma senza scanalature per trucioli.

Minore tendenza all'incollamento di materiale.

(Forma CS) 2 – 3 spire – **con imbocco corretto. Classe di tolleranza: ISO 2 6H**

Vantaggi:

Particolarmente stabili, ottima autoguida.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$: 110 mm

Ø gambo: 12 mm

Ø preforo: 14 mm

Descrizione tecnica

Ø preforo	14 mm
Ø Filettatura	16 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Angolo d'imbocco	50 grado
Passo della filettatura	2 mm
Numero taglienti Z	4
Norma	DIN 376

Ø gambo	12 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	110 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	48 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M16
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	CS
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde