



Maschio a macchina HSSE-PM Forma B 6G, TiAlN, M: M10



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132725 M10
GTIN	4045197649089
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Con imbocco corretto.

Guida posteriore con scanalature di lubrificazione, ma senza scanalature per trucioli.

Classe di tolleranza: ISO 3 / 6G

Vantaggi:

Particolarmente stabili, ottima autoguida.

Uso:

Per pezzi trattati con uno **strato galvanico protettivo** oppure soggetti a deformazione per tempra.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 132721 – 132724.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 3 6G

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 100 mm

Ø gambo: 10 mm

Ø preforo: 8,5 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,5 mm
Angolo d'imbocco	50 grado
Numero di scanalature per i trucioli	3

Ø preforo	8,5 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	10 mm
Norma	DIN 371
Ø gambo	10 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	100 mm
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde