



Maschio a macchina HSSE-PM Forma B DIN 376 6HX, TiCN, M: M6



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132722 M6
GTIN	4045197532428
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Con imbocco corretto.

Guida posteriore con scanalature di lubrificazione, ma senza scanalature per trucioli.

Tutte le dimensioni: codolo a norma DIN 376 (= Ø codolo rastremato), pertanto adatto all'impiego in grandi profondità.

Classe di tolleranza: ISO2X / 6HX.

Vantaggi:

Particolarmente stabili, ottima autoguida.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 132721 – 132724.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 80 mm

Ø gambo: 4,5 mm

Ø preforo: 5 mm

Descrizione tecnica

Ø preforo	5 mm
Ø Filettatura	6 mm
Passo della filettatura	1 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3

Numero taglienti Z	3
Angolo d'imbocco	50 grado
Norma	DIN 376
Ø gambo	4,5 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	80 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	18 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M6
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde