

**Garant****ANGX 10T308ZEER, HB9540, Modello: UNI**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213075 UNI
GTIN	4062406355494
Classe articolo	21A

## Descrizione

### Esecuzione:

Inserti **bilaterali** a 2 taglienti. I substrati altamente efficienti e le geometrie dei taglienti innovative garantiscono risultati di produzione ottimali.

### Nota:

Valori indicativi per  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$ .

Raggio programmato con  $a_{p \max}$ : 1,6 mm

Spessore inserti S: 3.97 mm

## Descrizione tecnica

Modello	UNI
Raggio di curvatura	0,8 mm
Spessore inserti S	3.97 mm
Codice ISO Inserto	ANGX 10T308ZEER
Tipo	HB9540
Materiale da taglio	HM

Profondità di taglio consigliata $a_{p \max}$	0,8 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	1 mm
Raggio programmato con $a_{p \max}$	1,6 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inseri per fresatura

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	260 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	M
Uni	idoneo		
Aria	idoneo		