

Garant**ANGX 10T308ZESR, HB9715, Modello: HART**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213068 HART
GTIN	4062406355463
Classe articolo	21A

Descrizione

Esecuzione:

Inseri **bilaterali** a 2 taglienti. I substrati altamente efficienti e le geometrie dei taglienti innovative garantiscono risultati di produzione ottimali.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$.

Raggio programmato con $a_{p \max}$: 1,6 mm

Avanzamento f_z per dente: 0,5 mm

Spessore inserti S: 3.97 mm

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Modello	DURO
Avanzamento f_z per dente	0,5 mm
Spessore inserti S	3.97 mm
Codice ISO Inserto	ANGX 10T308ZESR

Tipo	HB9715
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio consigliata $a_{p\ max}$	0,4 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	1 mm
Raggio programmato con $a_{p\ max}$	1,6 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo	80 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	50 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	35 m/min	H
GG(G)	idoneo	355 m/min	K
Aria	idoneo		