



Maschio a macchina HSSE-PM Forma B DIN 376 6HX, TiCN, M: M8



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132722 M8
GTIN	4045197532435
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Con imbocco corretto.

Guida posteriore con scanalature di lubrificazione, ma senza scanalature per trucioli.

Tutte le dimensioni: codolo a norma DIN 376 (= Ø codolo rastremato), pertanto adatto all'impiego in grandi profondità.

Classe di tolleranza: ISO2X / 6HX.

Vantaggi:

Particolarmente stabili, ottima autoguida.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 132721 – 132724.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 90 mm

Ø gambo: 6 mm

Ø preforo: 6,8 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	8 mm
Ø preforo	6,8 mm
Passo della filettatura	1,25 mm

Numero di scanalature per i trucioli	3
Angolo d'imbocco	50 grado
Norma	DIN 376
Ø gambo	6 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	90 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	24 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M8
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde